

Kompetenz. Erfahrung. Innovation.



## WEIRO® TM 804 SH



TM 804 SH Selbstfahrende Spritzmaschine auf Vierradchassis zur Herstellung des Schichtenverbundes mit Bitumenemulsionen gemäß TL BE-StB 07 und Haftklebern.

[www.weiro.de](http://www.weiro.de)

## WEIRO® TM 804 SH



Selbstbefüllung durch Ansaugen: TM 804 SH, zusätzlich ausgestattet mit Vorbautenträger sowie Naht- und Randanspritzmodul KSM 100



Optional: Bindemittelbehälter mit Isolierung und elektrischer Zusatzheizung, elektropneumatische Einzeldüzenschaltung sowie Arbeitsscheinwerfer

### Optionen:

- Elektropneumatische Einzeldüzenschaltung
- Spritzrampenverbreiterung auf 2,40 m Spritzbreite
- Tachometer m/min mit Wegstreckenzählung
- Elektronisches Mengenerfassungs- und Protokollier-system
- Isolierung des Bindemittel-tanks
- Elektrische Zusatzheizung
- Pumpenheizung
- Tempomat zur Einstellung einer konstanten Arbeits-geschwindigkeit
- Betriebsstundenzähler
- Arbeitsscheinwerfer
- Rundumkennleuchte
- Vorbautenträger zum Betrieb eines Kehrbesens oder des Weiro Nahtanspritzmoduls KSM 100

Weiro® Spritzmaschine TM 804 SH: Selbstfahrende, vollhydraulisch angetriebene Arbeitsmaschine zur Herstellung des **Schichtenverbundes** mit Bitumen-emulsionen gemäß TL BE-StB 07 und Haftklebern mit 800 l Tankinhalt

### Funktionen:

- Befüllung des 800 l-Bindemittel-tanks durch Selbst-ansaugen oder über Einfüll-dom
- Erwärmung des Bindemittels durch Propangas-brenner mit Thermostatsteuerung und Füllstands-sicherung bei gleichzeitigem Umpumpen
- Vorwärmung der Leitungen und der Spritzrampe durch Zirkulation des Bindemittels
- Dosiergenaues Anspritzen mittels Spritztabelle über Spritzrampe, Dosierung der Bindemittelmenge über Steuerung des Spritzdrucks sowie der Fahr-geschwindigkeit
- Spritzbreitenregulierung mechanisch oder wahlweise elektropneumatisch
- Anspritzen von Hand über Handspritzrohr und Spritz-schlauch
- Reinigung der Leitungen, der Spritzrampe und der Düsen durch Ausblasen



Optional: Spritzrampenverbreiterung auf 2,40 m Spritzbreite, wahlweise mit elektropneumatischer Einzeldüzenschaltung



Ergonomisch gestalteter Bedienerplatz, optional mit dem elektronischen Mengenerfassungs- und Protokollier-system zur Erfassung der ausge-brachten Bindemittelmenge, einzeln als Tages- und Gesamtmenge