

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0092.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |   |                     |
|---|---|---------------------|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Weisig Maschinenbau GmbH</b>   |                     |
|   | <b>Am Froberg 3<br/>31061 Alfeld (Leine)<br/>DEUTSCHLAND</b>  |                     |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2018</b>   |                     |
| <b>Ausführungs-klasse</b>   | <b>EXC2 nach EN 1090-2</b>  |                     |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  |                     |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3   |                     |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Traian-David Vlad, IWS  | geb. am: 23.06.1979 |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | -   |                     |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |                     |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 15.05.2019  |                     |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 14.05.2022  |                     |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite   |                     |

**Ausstellungsort/-datum** Düsseldorf, 15.05.2019  
Engelking

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Prüfstelle