

Kompetenz. Erfahrung. Innovation.



WEIRO® TM 504 SH



TM 504 SH

Selbstfahrende Spritzmaschine für die Behandlung von Nähten, Anschlüssen und Rändern gem. MSNAR

www.weiro.de

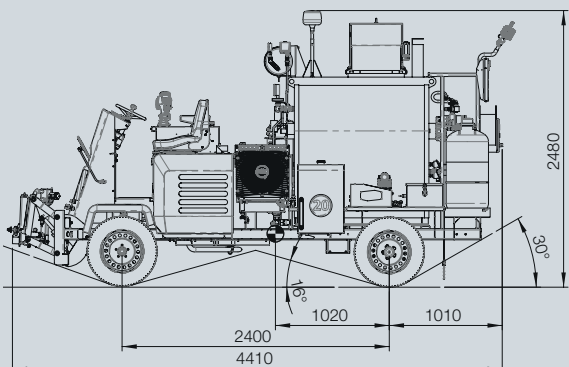
WEIRO® TM 504 SH



Optional: Thermostatgesteuerte, elektrische Schlauchheizung in 12 V-Ausführung zum Erwärmen und Warmhalten der Schlauchverbindungen zwischen Bitumpumpe und Spritzkopf.

Standardausstattung:

- Robustes 4-Rad-Chassis mit leistungsstarkem Antriebsmotor
- Über Farbhebel stufenlos regelbarer Fahrtrieb mit elektronisch geregelter, programmierbarer Arbeitsgeschwindigkeit
- 500 kg-Rührwerkskocher mit Gasbrenneranlage, thermostatgesteuert. **Optional:** Dieselmotor anstelle Gasbrenner
- Gasbeheizte Bitumpumpe mit Sicherheitsüberdruckventil und stufenloser Drehzahleinstellung
- Zirkulations-Düsenkopf, schwenkbar montiert, mit hydraulisch betätigter Höhen- und Seitenverstellung und schnell austauschbarer Düse
- **Optional:** Thermostatgesteuerte, elektrische Schlauchheizung in 12 V-Ausführung zum Erwärmen und Warmhalten der Schlauchverbindungen zwischen Bitumpumpe und Spritzkopf
- Elektropneumatisches Öffnen und Schließen der Spritzdüse
- Reinigung der gesamten Spritzanlage durch Druckluft
- Vorbautenträger mit Schnellwechselplatte zu Aufnahme des Düsenkopfs, alternativ auch zum Anbau einer geeigneten Vorbaukehrwalze



Weisig Maschinenbau GmbH

Am Froberg 3 31061 Alfeld
Tel. +49 (0)5181-8448-0
Fax +49 (0)5181-8448-44

Die Spritzmaschine **WEIRO® TM 504 SH** dient der Beschichtung von Rändern, Nähten und Anschlüssen im Schwarzdeckenbau gemäß dem Merkblatt für Schichtenverbund, Nähte, Anschlüsse und Randausbildung (MSNAR).

Die Aufbereitung des Bindemittels erfolgt in einem 500 kg-Rührwerkskocher mit einem gut dimensionierten Heizsystem.

Die Aufheizung erfolgt schnell und schonend für das eingesetzte Bindemittel.

Die Bitumpumpe, sämtliche Schlauch- und Rohrleitungen, sowie der Düsenkopf können durch Zirkulation des erwärmten Bitumens vor Anspritzbeginn gleichmäßig erwärmt werden. Optional erhältlich ist eine elektrische Beheizung der Schlauchverbindung zwischen Bitumpumpe und Spritzkopf.

Durch die ergonomische Anordnung aller Bedienelemente und die gute Einsehbarkeit des Arbeitsraumes hat der Bediener jederzeit gute Übersicht über den Arbeitsbereich und die Anzeige- und Überwachungsinstrumente.

Die Ausbringung des Bindemittels erfolgt in genauer Dosierung durch die kontrollierte Fahrgeschwindigkeit und den vorgewählten Spritzdruck bei definierter Durchflussmenge.



Leistungsstarke Gasbrenneranlage, thermostatgesteuert mit automatischer Zündung.



Ergonomisch gestalteter Bedienerplatz mit Joystick zur Fahrsteuerung. Zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer zur bestmöglichen Ausleuchtung des Arbeitsbereichs.