

Kompetenz. Erfahrung. Innovation.



WEIRO® TM 600 SKH



TM 600 SKH

Selbstfahrende Anspritzmaschine auf extrem wendigem Dreiradchassis zur Herstellung des Schichtenverbundes mit Bitumenemulsionen gemäß TL BE-StB I5 sowie für die Versiegelung der Längsnähte im Schwarzdeckenbau mit Heißbitumen

www.weiro.de

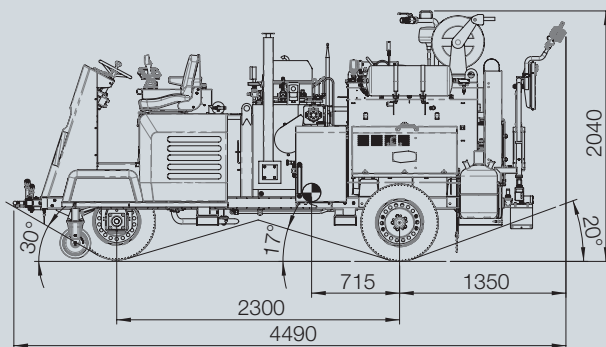
WEIRO® TM 600 SKH



Qualitätsbestimmend: präzise Ausbringung des Bindemittels durch computergestützte Dosierautomatik (Option), die Spritzrampe mit doppelter Düsenüberlappung sorgt für ein gleichmäßiges Spritzbild.

Optionen:

- Computergestütztes Dosiersystem **WEIRO® SPRAYCONTROL V4** zur automatischen Regulierung der vorgewählten Auftragsmenge unabhängig von Arbeitsgeschwindigkeit und Arbeitsbreite
- Spritzrampen in verschiedenen Arbeitsbreiten von 1,60 m bis 2,30 m
- Tachometer (m/min) zur Erfassung und Anzeige der exakten Arbeitsgeschwindigkeit
- Elektrische Zusatzheizung (230 V) zum Warmhalten des Bindemittels über Nacht
- Rundumleuchten in LED- oder Blitztechnik
- Staplerschuhe zum einfachen Verladen der Maschine mit Radlader und Palettengabel
- Steckbare Stützfüße zum Auffahren auf Tieflader ohne mittlere Auffahrrampe
- **Hydraulisch angetriebenes Rührwerk** zur Umwälzung des Bindemittels, um eine gleichmäßige Vorwärmung mittels Gasbrenneranlage zu erreichen



Maschinenbreite: max. 2,1 m, Spurweite: 1350 mm

Selbstfahrende Spritzmaschine **WEIRO® TM 600 SKH** mit einem Nutzinhalt von 600 l für die Herstellung des Schichtenverbundes mit polymermodifizierten Bindemitteln gemäß TL BE-StB 15 (Bitumenemulsion) und Haftklebern, sowie dem thermalölbeheizten Rührwerkskocher **WEIRO® KSM 100** (Nutzinhalt 100 kg) zur Versiegelung der Längsnähte im Schwarzdeckenbau mit Heißbitumen.

Funktionen:

- Antrieb durch Dieselmotor (wassergekühlt), mit Dieselpartikelfilter, **Abgasstufe V gemäß EU 2016/1628**
- Hydrostatischer Fahrtrieb über elektronischen Fahrhebel mit Funktionstasten, elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Befüllen des Bindemittel tanks durch Selbstansaugen aus Vorratsbehältern oder extern durch den Einfülldom
- Vorwärmen des Bindemittels über die thermostatgesteuerte Gasbrenneranlage, elektrische Füllstandsüberwachung
- Dosiergenaues Vorspritzen der Straßenoberfläche über die in verschiedenen Arbeitsbreiten verfügbare Spritzrampe mit elektropneumatischer Einzeldüsen-schaltung
- Spritzbreitenregulierung über die Vorwahl einzelner Düsen am Bedienpult des Fahrers
- Anspritzen von Hand mit der Handspritzgarnitur
- Vorheizen des Heißbitumens im Rührwerkskocher KSM 100, homogenisieren des Bindemittels durch das hydraulisch angetriebene Rührwerk
- Dosiergenaues Versiegeln der Längsnähte durch den seitlich montierten Düsenkopf, manuelle Voreinstellung der Anspritzposition
- Reinigung beider Bindemittelkreisläufe und der Düsen durch Spülen mit Druckluft



Versiegelung des hohen Randes.

Weisig Maschinenbau GmbH

Am Froberg 3 31061 Alfeld

Tel. +49 (0)5181-8448-0

Fax +49 (0)5181-8448-44

info@weiro.de